

## 2. 主仕様

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は溶融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

注4. スクリュシリンダは、下記スクリュ記号のうちから、御指定のサイズ一式を納入いたします。

## (1) 射出装置

機種	J140EM-300H	
スクリュ記号	B	
スクリュ直径 (mm)	51	
最大射出圧力 (MPa)	144	
最大保圧圧力 (MPa)	128	
理論射出体積 (cm <sup>3</sup> )	368	
射出質量 (PS) (g)	335	
理論射出率 (cm <sup>3</sup> /s)	327	
可塑化能力 (PS) (kg/h)	145	
スクリュ回転速度 (min <sup>-1</sup> )	250	
ノズル形状・突込量 (mm)	SV0ロングノズル φ3×R10, 突込量110	
ノズルタッチ力 (kN)	24.6	

## (2) 型締装置

型締力/型開力 (kN)	1370/137	
デーライト (mm)	850	
型盤ストローク (mm)	400	
金型厚さ (mm)	200~450	
タイパー間隔 (H×V) (mm)	530×460	
型盤寸法 (H×V) (mm)	780×660	
ロケートリング径 (mm)	φ120 H7 深さ15	
エジェクタ力 (kN)	32.4	
エジェクタストローク (mm)	100	
最小金型寸法 (H×V) (mm)	310×270	

## (3) 電気装置

機 種		J140EM-300H
電源電圧	(V, Hz)	AC220V, 60Hz, 3相3線
制御電圧	(V)	DC24V・AC200V系
サーボ モータ 容量	射出モータ (kW)	2.2
	スクリュ回転モータ (kW)	1.1
	型締モータ (kW)	1.1
	エジェクタモータ (kW)	2.9
ノズル移動モータ	(kW)	0.75
型厚調整モータ容量	(kW)	(0.2)
シリンダヒータ容量	(kW)	13.23
総電気容量	(kVA)	43kVA (113A) 取出機は含まず
推奨一次電線サイズ (IV)		60sq×1/1相当たり (125AT想定)

## (4) その他

機械質量	(ton)	7.7
機械寸法	(m)	5.30×1.26×2.36 (パトライトを含む)
冷却水使用量	(m <sup>3</sup> /hr)	約0.4 (シリンダ・ホッパ冷却用)
塗装色	本体・パージカバー シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル10BG3/1.5相当
	ベッド・ベッドカバー	TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会のJIS規格)
	射出エレットカバー 型締部固定カバー	ファインブルー系 マンセル6PB5/8相当
	ヒータカバー	シルバー

注5. 電源電圧の変動は±10%の範囲に保つ必要が有ります。

(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注6. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25°C時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度流しうる接続配管をしてください。